



Liberté • Égalité • Fraternité

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

MINISTÈRE DE L'ÉCOLOGIE, DE L'ÉNERGIE,
DU DÉVELOPPEMENT DURABLE ET DE L'AMÉNAGEMENT DU TERRITOIRE

*Direction Régionale de l'Industrie
de la Recherche et de l'Environnement du Centre*

Lucé, le 20 janvier 2009

Groupe de subdivisions d'Eure-et-Loir

Directeur

Référence : 220/RAAPC/IC08647

Affaire suivie par :

drire.gs28@industrie.gouv.fr

Tél. 02 37 91 27 60 – Fax : 02 37 90 71 92

Vérifiée par

0022020090120SYN

**Rapport de l'Inspection des Installations Classées
à
Monsieur le Préfet d'Eure-et-Loir**

INSTALLATIONS CLASSEES
POUR LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

PROJET DE PRESCRIPTIONS COMPLEMENTAIRES
RELATIVES A LA MISE EN CONFORMITE
AVEC LES TERMES DE LA DIRECTIVE IPPC

SOCIETE SEALED AIR
(N° ICPE : 220)

A EPERNON

PJ : Plan de situation ;
Projet d'arrêté préfectoral complémentaire.

1. – INTRODUCTION

Les arrêtés préfectoraux des installations classées entrant dans le champ d'application de la Directive Européenne n°96/61/CE du 24 septembre 1996 abrogée et remplacée par la directive 2008/1/CE du 15 janvier 2008 (Directive IPPC) doivent être mis en conformité avec les termes de cette Directive.

La mise à jour des arrêtés préfectoraux est requise pour les installations IPPC et l'arrêté préfectoral doit prescrire des valeurs limites d'émission (VLE) fondées sur les meilleures techniques disponibles (MTD).

2 – SITUATION ADMINISTRATIVE

Au titre du code de l'environnement, la société SEALED AIR est réglementée par les textes suivants :

- arrêté préfectoral d'autorisation du 3 février 2000,
- arrêté préfectoral complémentaire du 27 mai 2002,
- arrêté préfectoral complémentaire du 25 août 2003.

Une inspection des installations s'est déroulée le 18 novembre 2008 où ont été examinées la situation administrative de l'établissement, la conformité des installations au regard de l'arrêté préfectoral d'autorisation et la réduction des émissions de composés organiques volatils à l'atmosphère.

La mise en conformité avec la directive IPPC motive la rédaction du présent rapport et justifie que l'avis du Conseil Départemental de l'Environnement et des Risques Sanitaires et Technologiques soit recueilli.

3. – DESCRIPTIF DES INSTALLATIONS

L'usine est divisée en 3 secteurs

- Usine Film avec une activité de fabrication de films très minces vendus sous forme de bobines : partie Nord du site et nouvel atelier Ligne 10 et 11 au Sud-Est du site ;
- Usine Barrier avec une activité de fabrication de films vendus sous forme de sacs, certains renforcés par une feuille de plastique épais : partie centrale du site ;
- Usine Printing avec une activité d'impression flexographique des produits issues des usines Film ou Barrier : Atelier Pépito au Sud du site.

Pour dresser le bilan entrées/sorties de solvants et le plan de gestion de solvants, les activités suivantes sont concernées :

- Approvisionnement et stockage ;
- Livraison à l'atelier de production ;
- Atelier d'Impression :
 - 4 presses flexographiques reliées à un oxydateur thermique catalytique ;
 - machine à laver ;
 - stockages des encres aux teintes de production ;
 - salle de préparation du mélange solvants et local distillateur ;
 - station de mélange des encres ;
 - cuves à déchets au niveau rez-de jardin.

4 – REDUCTION DES EMISSIONS DE COMPOSES ORGANIQUES VOLATILS.

L'arrêté ministériel du 02 février 1998 définit en son article 30 §19, pour ce secteur d'activité, les valeurs limites suivantes :

- émissions canalisées : 75 mgC/m³ si le flux horaire dépasse 2 kg/h (20 mgC/m³ en cas d'oxydation thermique ou 50 mgC/m³ si le rendement d'épuration est supérieur à 98 %),
- émissions diffuses annuelles : 25 % de la quantité de solvants utilisée (20% si la consommation est supérieure à 25 t/an).

Une campagne de mesure a été réalisée sur l'oxydateur thermique catalytique de l'atelier d'impression flexographique le 18 décembre 2007 par le laboratoire APAVE parisienne agréé par arrêté du 10/12/07 portant agrément des laboratoires ou des organismes pour effectuer certains types de prélèvements et d'analyses à l'émission des substances dans l'atmosphère du ministre chargé de l'environnement. Les mesures (concentrations, débits) ont été effectuées en amont et en aval de l'oxydateur thermique catalytique.

Les résultats obtenus sont les suivants :

- en amont (entrée) de l'oxydateur thermique catalytique : concentration moyenne : 873 mgC/m³;
- en aval (sortie) de l'oxydateur thermique catalytique : concentration moyenne : 1 mgC/m³.

D'après le plan de gestion de solvants de 2007, les solvants utilisés ont été de 384 tonnes, les émissions de 3,4 tonnes dans les rejets canalisés et de 59 tonnes pour les émissions diffuses. Les émissions diffuses annuelles représentent 15 % de la quantité de solvants utilisée sur la base des éléments fournis dans le plan de gestion de solvant.

Il apparaît donc que les rejets des lignes d'impression sont conformes aux exigences réglementaires.

Il convient cependant de mettre à jour les prescriptions, pour limiter les émissions de composé organiques volatils, applicables à SEALED AIR vis à vis de l'arrêté ministériel du 02 février 1998 modifié.

5 - ANALYSE DES PERFORMANCES DES MOYENS DE PREVENTION DES POLLUTIONS PAR RAPPORT AUX MEILLEURES TECHNOLOGIES DISPONIBLES

5.1 - Comparaison par rapport aux meilleures technologies disponibles

La société SEALED AIR a analysé, dans son bilan de fonctionnement 1998-2007 remis en avril 2008 et complété en août 2008, les performances des moyens de prévention des pollutions par rapport aux meilleures technologies disponibles décrites dans le document de référence (Best REFERENCE : BREF) intitulé « Traitement de surface utilisant des solvants organiques. » applicables aux installations de flexographie.

La société SEALED AIR a fait des propositions, dans son bilan de fonctionnement, pour mettre en œuvre les meilleures technologies disponibles.

5.2 - Comparaison par rapport aux niveaux d'émissions des imprimeries d'emballages flexibles

Le document de référence (Best REFERENCE : BREF) intitulé « Traitement de surface utilisant des solvants organiques » est applicable aux installations de SEALED AIR et fixe des valeurs limites d'émissions pour les composés organiques volatils.

Les meilleurs niveaux acceptables aujourd'hui en terme d'émissions de composés organiques volatils correspondent au Scénario 1 du BREF « Traitement de surface utilisant des solvants organiques » :

- Si toutes les machines concernées sont reliées à un équipement de traitement des gaz résiduels :
 - Avec oxydation, émissions totales inférieures à 12,5% de l'émission de référence, c'est à dire dans la configuration de rejets avant traitement.

6. – PROPOSITION DE SUITES A DONNER

Il convient de mettre à jour les prescriptions :

- pour limiter les émissions de composé organiques volatils, applicables à SEALED AIR vis à vis de l'arrêté ministériel du 02 février 1998 modifié ;
- de demander à l'exploitant de remettre un calendrier de mise en oeuvre des actions nécessaires :
 - pour atteindre les niveaux d'émissions dit "MTD" (total des émissions inférieur à 12,5% de l'émission de référence) ;
 - et pour réaliser les actions proposées par la société SEALED AIR dans son bilan de fonctionnement.

Le projet d'arrêté joint au présent rapport est rédigé dans ce sens.

Conformément à l'article R. 512-31 du Code de l'environnement, ce projet d'arrêté doit être soumis préalablement au Conseil Départemental de l'Environnement et des Risques Sanitaires et Technologiques pour avis.

L'ingénieur de l'industrie et des mines

Vu et transmis avec avis conforme,
Pour le directeur et par délégation,
Le Chef de Groupe de Subdivisions